Industrielle Behälterheizungen

Passgenau - zuverlässig - energieeffizent - robust

Einfach und sicher Ihre Behälter temperieren?

Freek bietet ein großes Sortiment an Standardmodellen — sowie individuelle Sonderanfertigungen.

Die Chemie-, Pharma-, und Lebensmittelindustrie nutzt täglich Stoffe, die unter definierten thermischen Bedingungen gelagert oder verarbeitet werden müssen. Fass- und Containerheizungen wurden für genau diese Anwendungen entwickelt und garantieren optimale Temperaturprofile für Flüssigkeiten und Feststoffe. Die einfache Montage und Bedienbarkeit erhöht die Prozesssicherheit und Verarbeitungsgeschwindigkeit.

Für eine konstante Temperierung empfehlen wir energieeffiziente isolierte Heizmäntel und Fassbodenheizungen. Für zyklische Prozesse und schnelle Erhitzung eignen sich unsere leistungsstarken Fassheizmanschetten.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Standardgrößen ab Lager lieferbar
- Einfache Anbringung mit Steckschnallen oder Spannfedern
- Widerstandsfähig gegen mechanische Belastungen
- Alle Heizungen verfügen über ein einstellbares Thermostat
- Optional auch mit digitalem Regler mit Temperaturanzeige
- Anschlussfertige Lieferung mit Stecker
- Ohne besondere Schulung bedienbar
- Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen

Typische Anwendungsbereiche

- Lebensmittelindustrie
- Pharmaindustrie
- Chemische Industrie
- Imkerei
- Bauwesen
- Öl– und Gasindustrie
- Kosmetikindustrie

Anwendungsbeispiel: Schnelle Entleerung eines Fasses mit erstarrtem Fett

Anforderung:

- Rückstandslose Entleerung eines Fasses, statt aufwendiger Reinigung
- schnelle Erhitzung von erstarrtem Fett auf 65 °C zur Entleerung der Fässer
- bisher wurde ein isolierter Heizmantel mit 1800 W verwendet

Unsere Lösung:

- 3 Fassheizmanschetten HSSD 1500 W über die Höhe des Fasses verteilt
- 1x Fassbodenheizung HBD 900 W
- Erhitzung des kompletten Fassinhalts in 80 min → Einsparung 110 min

Stefan Düllmann
+49 2373 9590 16
s.duellmann@freek.de

Jetzt bestellen shop.freek.de

Technische Änderungen vorbehalten.