



Zylindrische Heizbänder

Effizient Beheizen in Spritzguss und Extrusion

Homogene Erwärmung in engem Bauraum bis 600 °C gewünscht?

Zylindrische Mikanit-, Keramik- und Aluminiumheizungen von Freek sind die Lösung für Ihre Anwendung.



Speziell entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen in der Kunststoffverarbeitung, überzeugen unsere Heizbänder durch gleichmäßige Wärmeverteilung und höchste Effizienz. Dank jahrzehntelanger Erfahrung und kontinuierlicher Verbesserungen sind unsere Heizbänder kompakt und robust gebaut. Hochwertige Materialien wie rostfreier Stahl gewährleisten Langlebigkeit und Zuverlässigkeit - selbst unter extremen Bedingungen. Unsere Heizbänder sind einfach zu installieren und wartungsarm, was Ihnen Zeit und Kosten spart.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und Qualität, um Ihre Prozesse zu optimieren. Lassen Sie sich von uns beraten und wir finden passende Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen.

Ihre **Vorteile** auf einen Blick

- Ausgezeichnete Effizienz dank hoher Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturbeständig bis 400 °C (Edelstahl) bzw. 600 °C (Keramik)
- Max. Leistung 6,5 W/cm² (Edelstahl) bzw. 12 W/cm² (Keramik)
- Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastungen
- Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen
- Hohe Kunststoffbeständigkeit (bspw. gegen PVC)
- Integration von PT 100 und Thermoelementen Typ J / K möglich
- UL- oder CSA-Ausführung auf Anfrage
- Optional: kunststoffdichtes Design für einfache Reinigung

Anwendungsbeispiel: Erwärmung Antriebswelle für Presspassung

Anforderung:

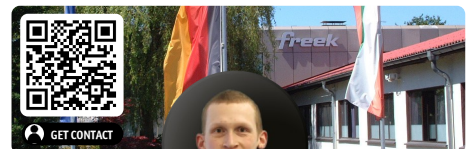
- Aufweiten einer Passung für eine Antriebswelle (Ø 800 mm) durch Erwärmung auf ca. 200 °C
- Bisher: Erwärmung in einem Gasofen für 150 Minuten

Unsere Lösung:

- Direkter Wärmeeintrag über zweiteiliges Keramikheizband mit 24 kW (4 x 6 kW)
- Zeitersparnis 75 Minuten
- Energieeinsparungen durch direkte Erwärmung

Typische **Anwendungsbereiche**

- Spritzgussmaschinen
- Extruder
- Angussbuchsen
- 3D-Drucker
- Compounding & Recycling
- Verpackungsindustrie
- Rohrbegleitheizungen



Hendrik Janßen

+49 2373 9590 44

h.janssen@freek.de

Rufen Sie mich an! Ich berate Sie gerne!

