



Quadratische Heizpatronen für die Verpackungsindustrie

Hohe Prozesskosten und aufwendige Fertigungsprozesse durch Tieflochbohren?

Jetzt Kosten senken durch den Einsatz von quadratischen Heizpatronen der Friedr. Freek GmbH.



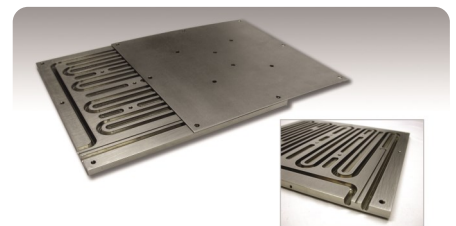
Unsere quadratischen Heizpatronen (QHP) wurden für den Einbau in Schweißbalken, Heizplatten oder vergleichbare Applikationen entwickelt. Die **biegefähige Ausführung** mit Edelstahl- oder Nickelmantel erlaubt geringe minimale Biegeradien und erlaubt das einfache Verpressen in Nuten. Die Bearbeitung der Platten mit **einfach gefrästen Nuten ersetzt die kostspielige Tieflochbohrung**, welche bei herkömmlichen, runden Heizpatronen eingebracht werden muss. Die freie Formgebung ermöglicht zudem eine optimale Wärmeverteilung über die gesamte Fläche, sowohl mit als auch ohne Leistungsverteilung.

Durch den Einsatz unserer quadratischen Heizpatronen erreichen Sie eine Prozessverbesserung, sparen Zeit und Geld beim Einbau, und profitieren zudem von günstigen Materialkosten.

Ihre Vorteile im Überblick

- kostengünstige Plattenherstellung durch gefräste Nuten
- Einfache Heizungsmontage – kein Verguss mit Wärmeleitement
- Zerstörungsfreie und einfache Wartung und Demontage
- Homogene Temperaturverläufe dank variabler Formgebung der Nut
- Prozesstemperaturen bis 750°C in Standardausführung
- Hohe Prozesssicherheit dank integriertem Thermoelement
- Optimierte Wärmeübertragung dank 75% Anlagefläche*

*im Vergleich zu einer in eine Nut eingepressten runden Heizpatrone



Weitere Anwendungen

- Textilindustrie
- Thermoformen
- Heizplatten

Beispiel aus der Praxis: „Stempel“

Anforderungen:

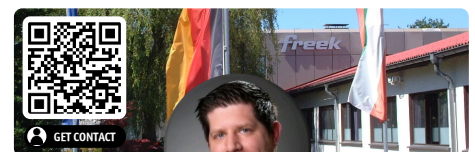
Stempel D=100mm, bis 700°C Dauertemperatur, gleichmäßige Wärmeverteilung, Aussparungen für Bohrungen

Unsere Lösung:

2x QHP 4,5 x 4,5 x 600 mm, 1500 W / 230 V, Nickelmantel bis 850°C, Hochtemperaturlitze bis 500°C, Lieferung im gestreckten Zustand



	L_{max} : 3000 mm (Maximale Heizungslänge) P_{max} : begrenzt durch max. Oberflächenbelastung von 16 W / cm ² und max. Strombelastung 16 A				
\square	4,5 x 4,5 $\pm 0,1$	6 x 6 $\pm 0,1$	8 x 8 $\pm 0,1$	10 x 10 $\pm 0,15$	6 x 12 $\pm 0,15$
\emptyset	4,5 $\pm 0,1$	6 $\pm 0,1$	8 $\pm 0,1$	10 $\pm 0,15$	10 $\pm 0,15$
R _{min}	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm



Maik Zarges
+49 2373 9590 55
m.zarges@freek.de

Noch Fragen? Gerne beraten wir Sie persönlich!

Technische Änderungen vorbehalten.